

Министерство образования и молодежной политики
Свердловской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Уральский горнозаводской колледж Демидовых»

Согласовано:



Рассмотрено: на заседании
педагогического совета
протокол № 3

« 12 » 12.

Утверждаю:

Директор ГБПОУ СО «УрГЗК»
Софя Т.М.Софронова



2019г.

Программа
итоговой аттестации
выпускников ГБПОУ СО «УрГЗК»
по адаптированной программе профессиональной подготовки
(для лиц с ОВЗ и инвалидов)
по профессии «Оператор швейного оборудования»

Пояснительная записка

1.1. Итоговая аттестация выпускников программы профессиональной подготовки для лиц с ОВЗ «Оператор швейного оборудования» в государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении Свердловской области «Уральский горнозаводской колледж имени Демидовых» (далее – колледж) проводится на основании следующих нормативных документов:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";
- Закон об образовании в Свердловской области» от 15 июля 2013г. №78-ОЗ;
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 46 ЕКТС, раздел «Швейное производство» (§ 40 «Оператор швейного оборудования (3-й разряд)») от 3 июля 2002 года N 47;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N 292 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения"(с изменениями и дополнениями от 21 августа 2013 г., 20 января, 26 мая, 27 октября 2015 г.);
- Порядок проведения итоговой аттестации для обучающихся инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья, осваивающих программы профессиональной подготовки в ГБПОУ СО «УрГЗК» (введён в действие приказом № 349 от 21.09.2015 г.);
- Методические рекомендации по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО, утверждённые Департаментом государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров ДПО Минобрнауки России;
- Приказ о создании апелляционной комиссии ГБПОУ СО «УрГЗК».

1.2. Итоговая аттестация по программе профессиональной подготовки для лиц с ОВЗ «Оператор швейного оборудования» представляет собой процесс определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения «Оператор швейного оборудования».

1.3. Предметом итоговой аттестации обучающихся по программе профессиональной подготовки «Оператор швейного оборудования» в соответствии с требованиями к уровню подготовки выпускников является оценка знаний и умений.

1.4. Оценка квалификации выпускников осуществляется при участии работодателя ИП «Алина».

1.5. Формой итоговой аттестации по программе профессиональной подготовки для лиц с ОВЗ по профессии «Оператор швейного оборудования» является **квалификационный экзамен.**

Квалификационный экзамен включает в себя 2 этапа:

1 этап – тестирование (проверка теоретических знаний);

2 этап – практическая квалификационная работа.

1.6. Объём времени на подготовку и проведение итоговой аттестации

1) Организационная часть: ознакомление слушателей с Программой итоговой аттестации – 20.12.2019г.

2) Выполнение тестирования, практической квалификационной работы: 25 июня 2020г.

2.Содержание итоговой аттестации

2.1.Квалификационный экзамен включает практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих, выпуск 46 ЕКТС, раздел «Швейное производство» (§ 40 «Оператор швейного оборудования (3-й разряд)») от 3 июля 2002 года N 47. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателя ИП «Алина».

2.2. Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения «Оператор швейного оборудования» и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, 3 разряда по профессии «Оператор швейного оборудования».

2.3.Содержание квалификационных работ по программе профессиональной подготовки для лиц с ОВЗ «Оператор швейного оборудования» соответствует трудовым функциям:

- Контролировать качество кроя, соответствия цвета деталей изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов;
- Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом;
- Осуществлять процесс обработки деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании;
- Обеспечить бесперебойную работу обслуживаемого оборудования;
- Устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования.

2.4. Предметом оценивания теоретической части квалификационного экзамена являются знания:

- технические условия на выкраивание деталей изделия;
- виды швейных материалов;
- свойства материалов;
- классификацию ниток;
- виды пуговиц;
- название деталей кроя и их срезов;
- направление основных нитей в ткани (долевая, поперечная);
- правила безопасности труда машинных и утюжильных работ;
- виды швов;
- терминологию ручных, машинных, утюжильных работ;
- технологию выполнения машинных швов;
- технологию выполнения влажно-тепловой обработки;
- основные этапы изготовления швейных изделий;
- технологические параметры обработки деталей и их последовательность;
- поэтапную технологию изготовления изделий средней сложности.
- классификацию швейного оборудования;
- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования;
- назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации;
- общее устройство и основные механизмы швейных машин;
- виды неисправностей;
- виды ремонта;
- причины неисправности и методы их устранения.

2.5. Предметом оценивания практической квалификационной работы являются умения:

- проверять на соответствия цвета количество деталей кроя;
- определять виды используемых материалов;
- соотносить детали кроя в соответствии с эскизом модели;
- различать свойства материалов (технологические, физические, эстетические, экономические);
- выполнять машинные швы;
- выполнять влажно-тепловую обработку швейных изделий;
- организовывать рабочее место с соблюдением техники безопасности;
- производить заправку нитей на швейном оборудовании;
- производить чистку швейного оборудования;
- обслуживать швейное оборудование при помощи технической регулировки;
- настраивать швейное оборудование обрабатываемыми материалами;
- соблюдать технику безопасности в процессе обслуживания швейного оборудования.

3. Требования к результатам освоения программы профессиональной подготовки для лиц с ОВЗ «Оператор швейного оборудования»:

3.1. Выпускник, освоивший программу профессиональной подготовки по профессии «Оператор швейного оборудования», должен обладать профессиональными компетенциями (трудовыми функциями), соответствующим обобщённым трудовым функциям:

ПМ.01 ПОШИВ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ПК 1.1. Контролировать качество кроя, соответствия цвета деталей изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов.

Умения:

- проверять на соответствия цвета количество деталей кроя;
- определять виды используемых материалов.

Знания:

- технические условия на выкраивание деталей изделия;
- виды швейных материалов;
- свойства материалов;

- классификацию ниток;
- виды пуговиц;

ПК 1.2. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

Умения:

- соотносить детали кроя в соответствии с эскизом модели;
- различать свойства материалов (технологические, физические, эстетические, экономические);

Знания:

- название деталей кроя и их срезов;
- направление основных нитей в ткани (долевая, поперечная);

ПК 1.3. Осуществлять процесс обработки деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании.

Умения:

- организовывать рабочее место;
- выполнять машинные швы;
- выполнять влажно-тепловую обработку швейных изделий.

Знания:

- правила безопасности труда машинных и утюжильных работ;
- виды швов;
- терминологию ручных, машинных, утюжильных работ;
- технологию выполнения машинных швов;
- технологию выполнения влажно-тепловой обработки;
- основные этапы изготовления швейных изделий;
- технологические параметры обработки деталей и их последовательность;
- поэтапную технологию изготовления изделий средней сложности.

ПМ.02 ОБСЛУЖИВАНИЕ ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПК 2.1. Обеспечить бесперебойную работу обслуживаемого оборудования.

Умения:

- организовывать рабочее место с соблюдением техники безопасности;
- производить заправку нитей на швейном оборудовании;
- производить чистку и смазку швейного оборудования;

Знания:

- классификацию швейного оборудования;
- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования;
- назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации;

ПК 2.2. Устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования.

Умения:

- обслуживать швейное оборудование при помощи технической регулировки;
- настраивать швейное оборудование обрабатываемыми материалами;
- соблюдать технику безопасности в процессе обслуживания швейного оборудования.

Знания:

- общее устройство и основные механизмы швейных машин;
- виды неисправностей;
- виды ремонта;
- причины неисправности и методы их устранения.

4. Организация проверки теоретических знаний в пределах квалификационных требований

4.1. Теоретическая часть квалификационного экзамена проводится в виде теста.

Тестовые задания соответствуют содержанию трудовых функций:

- Контролировать качество кроя, соответствия цвета деталей изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов;
- Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом;
- Осуществлять процесс обработки деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании;
- Обеспечить бесперебойную работу обслуживаемого оборудования;
- Устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования.

На выполнение теста отводится 60 минут.

Данные материалы включают в себя 2 варианта тестовых заданий. Тест содержит 30 заданий. Задания предполагают выбор правильных ответов или одного ответа из предложенных, установление соответствия и последовательности.

Предметом оценивания теоретической части квалификационного экзамена являются следующие знания:

- технические условия на выкраивание деталей изделия;
- виды швейных материалов;
- свойства материалов;
- классификацию ниток;
- виды пуговиц;
- название деталей кроя и их срезов;
- направление основных нитей в ткани (долевая, поперечная);
- правила безопасности труда машинных и утюжильных работ;
- виды швов;
- терминологию ручных, машинных, утюжильных работ;
- технологию выполнения машинных швов;
- технологию выполнения влажно-тепловой обработки;
- основные этапы изготовления швейных изделий;
- технологические параметры обработки деталей и их последовательность;
- поэтапную технологию изготовления изделий средней сложности.
- классификацию швейного оборудования;
- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования;
- назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации;
- общее устройство и основные механизмы швейных машин;
- виды неисправностей;
- виды ремонта;
- причины неисправности и методы их устранения.

4.2. Критерии оценивания теоретической части квалификационного экзамена:

При оценивании теоретической части квалификационного экзамена используется балльная система оценки проявления показателей уровня освоения компонентов оценивания знаний.

Шкала оценивания:

«5» отлично – 30-27 балла (100 - 90%)

«4» хорошо – 26 - 24 баллов (89 - 80%)

«3» удовлетворительно – 23-18 баллов (79– 60%)

«2» неудовлетворительно - менее 18 баллов (менее 60%)

Перевод баллов в отметку:

| <i>Количество правильных ответов</i> | <i>Количество баллов</i> | <i>Отметка</i> |
|--|--------------------------|---------------------|
| 30-27 | 5 | отлично |
| 26-24 | 4 | хорошо |
| 23-18 | 3 | удовлетворительно |
| менее 18 | 2 | неудовлетворительно |

5. Организация и оценивание практической квалификационной работы

5.1. Практическая квалификационная работа (ПКР) предусматривает сложность работы 3-го разряда в соответствии с квалификацией (для профессии «Оператор швейного оборудования») согласно Единому тарифно-квалификационному справочнику работ и профессий рабочих, выпуск 46 ЕКТС, раздел «Швейное производство» (§ 40 «Оператор швейного оборудования (3-й разряд)») от 3 июля 2002 года N 47.

5.2. Предметом оценивания на ПКР являются следующие умения:

- проверять на соответствия цвета количество деталей кроя;
- определять виды используемых материалов;
- соотносить детали кроя в соответствии с эскизом модели;
- различать свойства материалов (технологические, физические, эстетические, экономические);
- выполнять машинные швы;
- выполнять влажно-тепловую обработку швейных изделий;
- организовывать рабочее место с соблюдением техники безопасности;
- производить заправку нитей на швейном оборудовании;
- производить чистку и смазку швейного оборудования;
- обслуживать швейное оборудование при помощи технической регулировки;
- настраивать швейное оборудование обрабатываемыми материалами;
- соблюдать технику безопасности в процессе обслуживания швейного оборудования.

5.3. ПКР выпускники выполняют в течение 4 часов в мастерской колледжа.

Возможно, увеличение времени на выполнение практической квалификационной работы в соответствии с индивидуальным темпом работы обучающихся не более чем на 1 час.

5.4. Задание на ПКР выдаётся в день проведения квалификационного экзамена.

5.5. Критерии оценивания ПКР

При оценивании практической квалификационной работы используется балльная система оценки проявления показателей уровня освоения компонентов деятельности:

- отсутствуют нарушения регламента выполнения задания;
- соблюдены технические условия выполнения операций;
- отсутствуют нарушения правил безопасности при выполнении машинных и утюжилых работ;
- осуществлён контроль качества выполненной работы;
- инструменты, приспособления и оборудование использованы по назначению;
- наличие спецодежды;
- поддержание эргономики рабочего места;
- поддерживается чистота рабочего места во время процесса и по завершению.

При оценивании практической квалификационной работы используется шкала от 0 до 1 балла:

0 баллов - критерий не проявляется,

1 балл - критерий проявляется.

«5» отлично – 12-11 балла (100 - 90%)

«4» хорошо – 10 - 9 баллов (89 - 80%)

«3» удовлетворительно – 8-7 баллов (79– 60%)

«2» неудовлетворительно - менее 7 баллов (менее 60%)

Для общего подсчета теоретических знаний и практических умений, необходимо подчитать среднее арифметическое значение, так

«5» отлично – 42-38 балла (100 - 90%)

«4» хорошо – 37 - 33 баллов (89 - 80%)

«3» удовлетворительно – 32- 25 баллов (79– 60%)

«2» неудовлетворительно - менее 25 баллов (менее 60%)

Шкала оценивания:

Перевод баллов в отметку:

| <i>Количество правильных ответов</i> | <i>Количество баллов</i> | <i>Оценка</i> |
|--|--------------------------|---------------|
|--|--------------------------|---------------|

| | | |
|----------|---|---------------------|
| 42-38 | 5 | отлично |
| 37- 33 | 4 | хорошо |
| 32-25 | 3 | удовлетворительно |
| менее 25 | 2 | неудовлетворительно |

6.Оценивание результатов квалификационного экзамена

6.1. Условием положительной аттестации на квалификационном экзамене является уровень знаний, умений по профессии «Операторшвейного оборудования» по всем контролируемым показателям.

Трудовые функции считаются освоенными (присваивается 3 квалификационный разряд по профессии «Операторшвейного оборудования») при положительной оценке не менее 60 % критериев - 32-25 баллов.

Решение экзаменационной комиссии при оценивании теоретической части и практической квалификационной работы основано на рейтинговой шкале, которая составляет 42 балла, далее она переводится в традиционную 5-тибалльную шкалу:

«5» отлично – 42-38 балла (100 - 90%)

«4» хорошо – 37 - 33 баллов (89 - 80%)

«3» удовлетворительно – 32- 25 баллов (79– 60%)

«2» неудовлетворительно - менее 25 баллов (менее 60%)

| | | | |
|--|--|-------------|--------------|
| Уровень подготовки не соответствует квалификационным требованиям по профессии «Оператор швейного оборудования» | Уровень подготовки соответствует квалификационным требованиям по профессии «Оператор швейного оборудования» (присваивается 3 квалификационный разряд по профессии «Операторшвейного оборудования») | | |
| «неудовлетворительно» | «удовлетворительно» | «хорошо» | «отлично» |
| Менее 25 баллов | 32- 25 балла | 37-33 балла | 42-38 баллов |

«2» неудовлетворительно - менее 21 баллов (менее 50%)

6.2.Оценивание знаний, умений и навыков обучающихся осуществляется в соответствии с оценочными листами теоретической части и практической квалификационной работы.

7. Организация итоговой аттестации

7.1. Необходимым условием допуска к итоговой аттестации выпускников, обучавшихся по программе профессиональной подготовки для лиц с ОВЗ профессии «Оператор швейного оборудования», являются подтверждающие освоения обучающимися всех умений, знаний, в соответствии с требованиями программы профессионального обучения «Оператор швейного оборудования».

Допуск выпускника к итоговой аттестации оформляется приказом директора колледжа на основании решения педагогического совета.

7.2. Для слушателей из числа лиц с ОВЗ итоговая аттестация проводится с учётом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних выпускников не позднее, чем за 3 месяц до начала итоговой аттестации (25 марта 2020 года) подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий и необходимости присутствия ассистента при проведении итоговой аттестации.

При проведении итоговой аттестации обеспечивается соблюдение следующих общих требований:

- присутствие в аудитории ассистента (ассистентом может являться родитель или законный представитель, но не преподаватель), оказывающего обучающемуся необходимую техническую помощь с учётом их индивидуальных особенностей (занять рабочее место, прочитать и оформить задание, общаться с членами экзаменационной комиссии);

- обеспечение возможности беспрепятственного доступа обучающихся в аудитории, туалетные и другие помещения, а также их пребывание в указанных помещениях.

6.3. Лицам, не прошедшим итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти итоговую аттестацию в установленные дополнительные сроки, но не позднее четырёх месяцев после подачи заявления лицом, не прошедшим итоговой аттестации по уважительной причине.

6.4. Обучающиеся, не прошедшие итоговой аттестации или получившие на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения итоговой аттестации впервые.

Для прохождения итоговой аттестации лицо, не прошедшее итоговую аттестацию по неуважительной причине или получившее на итоговой аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается на период времени, установленный Колледжем в соответствии с календарным учебным графиком прохождения итоговой аттестации соответствующей программы профессионального обучения.

Повторное прохождение итоговой аттестации для одного лица назначается не более двух раз.

6.5. По результатам итоговой аттестации выпускник, участвующий в итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения итоговой аттестации и (или) несогласии с её результатами (далее – апелляция).

8. Психолого-педагогическое сопровождение

7.1. На квалификационном экзамене обязательно присутствие педагога-психолога, который оказывает помощь обучающимся при возникновении сложных эмоциональных проблем, проведении индивидуальных бесед, тренингов.

7.2. Во время проведения итоговой аттестации предусмотрены перерывы между проверкой теоретических знаний и выполнением практической квалификационной работы, в процессе выполнения практической квалификационной работы. Во время десятиминутных перерывов педагог-психолог с обучающимися выполняет упражнения на концентрацию внимания, на расслабление мышц рук, на развитие устойчивости и переключения внимания.

9. Регламент проведения итоговой аттестации

8.1. Аттестационные испытания проводятся на открытых заседаниях экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

8.2. Решения о результатах аттестации принимаются на закрытых заседаниях экзаменационной комиссии большинством голосов членов комиссии. При равном числе голосов голос председателя комиссии является решающим. Особое мнение членов экзаменационной комиссии отражается в протоколе.

8.3. Результаты итоговой аттестации по всем входящим в нее видам аттестационных испытаний фиксируются в протоколах заседаний экзаменационных комиссий и

объявляются выпускникам в тот же день, в который проходили аттестационные испытания.

8.4. Регламент квалификационного экзамена:

| Этап | № п/п | Содержание | Регламент |
|-----------------------|-------|---|---|
| Открытое заседание Эк | 1. | Упражнение на концентрацию внимания | 10 мин |
| | 2. | Проверка теоретических знаний | 60 мин |
| | 3. | Упражнения на развитие устойчивости и переключения внимания | 10 мин |
| | 4. | Выполнение практической квалификационной работы. | 2 часа |
| | 5. | Перерыв. Упражнение «Расслабление мышц рук». | 10 мин |
| | 6. | Обед. | 30 мин |
| | 7. | Выполнение практической квалификационной работы. | 2 часа |
| | 8. | Тренинг «Формула удачи» | 10 мин |
| 2 | | Закрытое заседание Эк | |
| 3 | 1. | Оформление оценочных листов и сводного протокола. | В день проведения процедуры ИА Июнь 2019г. |
| | 2. | Ознакомление выпускников с результатами итоговой аттестации | |
| | 3. | Анкетирование председателя Эк, представителя работодателя, выпускников об организационно-содержательных условиях проведения ИА. | Июнь 2019г. |
| | 4. | Прием письменных заявлений в апелляционную комиссию (при наличии). | В течение 3-х дней |
| 4 | 1. | Работа апелляционной комиссии, принятие | |

| | | | |
|--|--|---------|--|
| | | решений | |
|--|--|---------|--|

10. Материально – техническое обеспечение

10.1. При проведении квалификационного экзамена используются материально – технические ресурсы ГБПОУ СО «УрГЗК»:

- Учебные столы и стулья;
- Бумага, ручка;
- Оборудование, инструмент и приспособления оператора швейного оборудования (на рабочем месте подготовлены все необходимые оборудование, инструменты и приспособления: стачивающая швейная машина «AVRORA», утюг с парогенератором, стол гладильный прямоугольный с вакуумным отсосом, краеобметочная швейная машина «AVRORA», ножницы, резачки, обмылок, линейка, иглы ручные, булавки портновские);
- Материалы (швейные нитки, ткань (детали кроя), прокладочные детали, косая бейка, застежка-молния и т.д.).

Протокол ознакомления

обучающихся по программе профессиональной подготовки «Оператор швейного оборудования» с Программой итоговой аттестации по программе профессионального обучения «Оператор швейного оборудования»

| № п/п | Ф.И.О. обучающегося | Дата ознакомления | Подпись |
|-------|-----------------------------------|-------------------|---------|
| 1. | Авдюкова Диана Юрьевна | 20.12.2019г. | |
| 2. | Захаров Дмитрий Максимович | 20.12.2019г. | |
| 3. | Коваленко Вера Алексеевна | 20.12.2019г. | |
| 4. | Мирзоев Нурхан Иншалла-оглы | 20.12.2019г. | |
| 5. | Серебренникова Екатерина Ивановна | 20.12.2019г. | |
| 6. | Тетюцких Анастасия Васильевна | 20.12.2019г. | |
| 7. | Ушакова Анастасия Сергеевна | 20.12.2019г. | |
| 8. | Эсаулова Анастасия Сергеевна | 20.12.2019г. | |